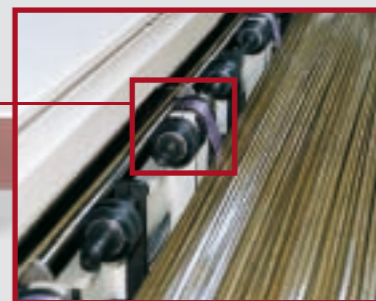




Tato verze je vhodná pro okruh klientů s vysokou sériovostí výrobků: jedná se o verzi s možností naložení celého svazku tyčí. Tato opce dovolí pravidelné a rychlé zakládání tyčí s minimalizací nároku na čas obsluhy: po naplnění zásobníku (pomocí mostového jeřábu nebo vysokozdvizného vozíku) je další výrobní proces plně automatický a stroj je trvale zásobován materiálem.



VÍCEVŘETENOVÝ PODAVAČ „STANDARD“

Maximální přesnost, spolehlivost, produktivita... ale také tichý chod

Podavače tyčí Pietro Cucchi „STANDARD“ pro vícevřetenové soustruhy jsou již známé a uznávané po celém světě. Jako první zavedly celou řadu výhod, sloučily přesnost, spolehlivost, produktivitu a tichý chod. Trvajícím vývojem, který díky neustálému výzkumu a zavedení řady pokrokových vlastností, rok po roce potvrzuje svůj úspěch.

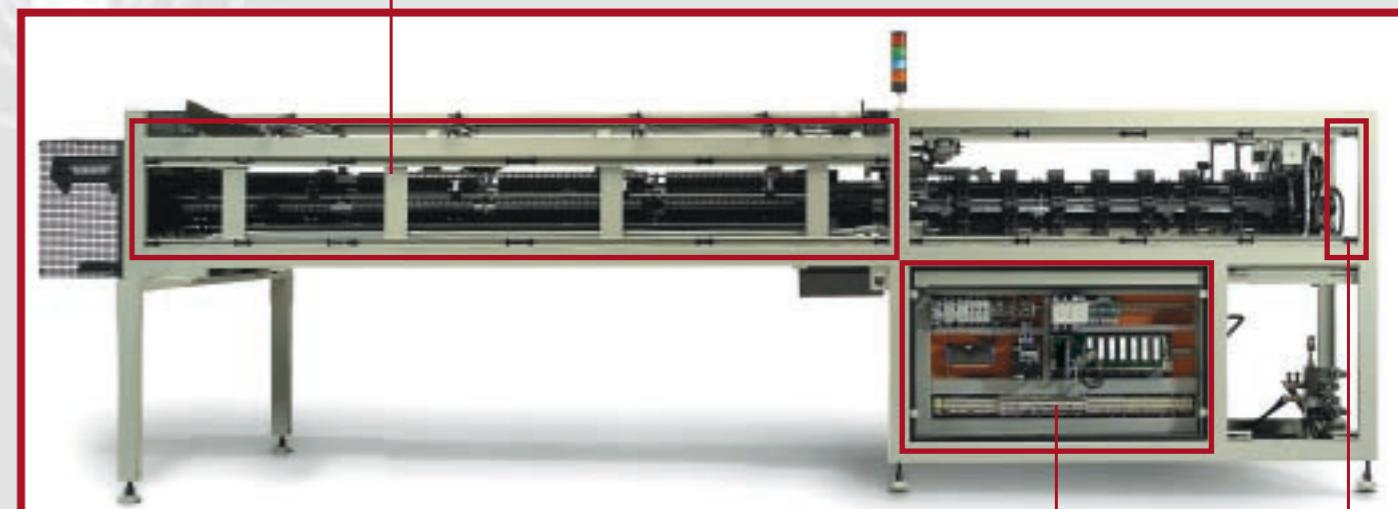
- Kompletní eliminace standardního držáku tyčí a mechanického podávacího systému ve stroji z něj dělají opravdový podavač.
- Eliminace podávací kleštiny umožní zvýšení pracovní kapacity soustruhu.
- Posuv – podání tyče je prováděno pomocí samostatného hydromotoru pro každé vřeteno. Hydraulický rozvaděč kontroluje průtok každým motorem a dovoluje současně několikanásobné podání.
- Díky kompletní automatizaci je dosaženo zkrácení času naložení tyče až na 18", což zvyšuje produktivitu až o 45 %, a to bez omezení limitů otáček a rychlosti otáčení bubnu soustruhu.

- Použití prvků vodicího kanálku, které jsou tlakově lity ze speciální syntetické pryskyřice a jsou obzvláště odolné a nehluké, dovolí neuvěřitelnou redukci vibrací a snižuje celkovou hlučnost rotující tyče.
- Použití (na žádost) poslední inovace Pietro Cucchi, elastického vodicího pouzdra a rotačního středícího přípravku dodatečně zvyšují tyto výhody.

Zakladač tyčí Pietro Cucchi pro vícevřetenové soustruhy je k dispozici v následujících verzích:

- s nakládáním spodním nebo horním
- se zásobníkem svazku tyčí, opět spodním nebo horním

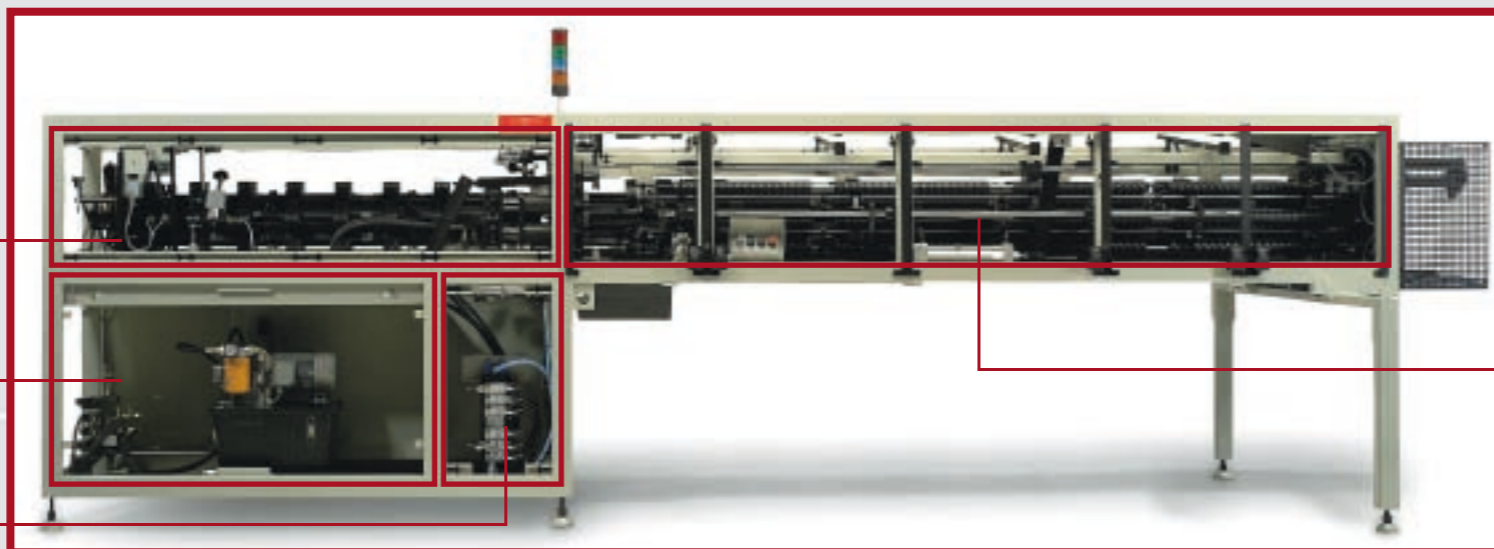
Detail bubnu s vodicími kanálky a detail prostoru zásobníku tyčí



Zadní část podavače, kde se nachází skupina posuvu tlačné tyče. V tomto prostoru jsou také umístěny: skupina náhonu rotačního odměřování a skupina prvků vyhazovače zbytku.

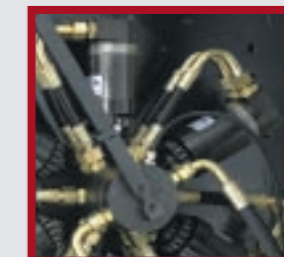
Prostor hydraulického agregátu a hydraulických rozvaděčů

Prostor umístění pneumatických prvků



V prostoru bubnu se kromě právě obráběného materiálu a tlačných tyčí nachází: zařízení pro vytahování zbytku tyče, mechanismy pro založení nové tyče, zadní pomocná ovládací tlačítka pro ruční pohyby a v horní nebo spodní části (v závislosti na modelu) je uložen zásobník svazku tyčí.

Prostor elektrického rozvaděče



Hydraulický rozvaděč a hydraulické motory pro posuv tlačných tyčí

