

La struttura della VMC è estremamente robusta per garantire prestazioni di alta qualità, stabilità dimensionale ed elevata precisione.

La configurazione con tavola fissa permette :

- di sfruttare il concetto di modularità per la corsa X (disponibile da 2000 a 6000 mm)
- grande flessibilità nel lavorare a tavola singola pezzi di grandi dimensioni e in modo pendolare pezzi di dimensioni ridotte
- vantaggi produttivi superiori a quelli di una macchina palletizzata
- caricare sulla tavola pezzi molto pesanti ed ingombranti
- di utilizzare tavole girevoli senza perdere corsa X
- di utilizzare attrezzature speciali senza alcun rischio di interferenza

*The mechanical structure of the VMC is extremely rigid to guarantee high quality performances, dimensional stability and high precision.*

*The moving column with fix table configuration will allow for:*

- modularity for the X axis stroke, ranging from 2000 to 6000 mm
- flexibility and wide part variety, arranging the table configuration in "single zone" or in "double zone" for pendulum operation
- productivity advantages superior to a palletized machine
- the machining of heavy and bulky parts
- the use of rotary tables (4th ax.) without any loss of X axis stroke
- the use of special clamping fixtures with no interference problems.



La VMC è disponibile in due configurazioni mandrino

- con trasmissione a cinghia e velocità massima di 10.000 g/min cono ISO 40
- con elettromandrino e velocità massima di 12.000 o 18.000 g/min cono ISO 40 o HSKA63

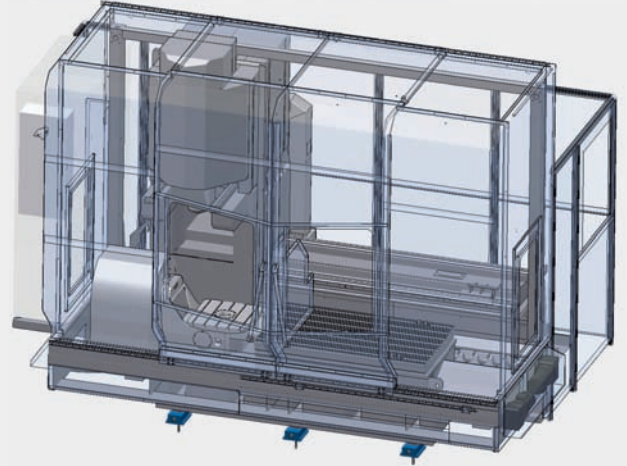
The VMC is available with two spindle configurations:

- belt driven spindle for a max speed of 10,000 rpm and ISO 40 taper
- electrospindle with max speed of 12,000 or 18,000 rpm and ISO 40 or HSKA63 taper



La configurazione con due zone di lavoro, una con tavola fissa ed una con tavola roto-basculante, permette di ampliare la flessibilità e la produttività della VMC, permettendo di lavorare cinque facce in un unico piazzamento o di eseguire lavorazioni a cinque assi continui. Volteggio Ø 700 mm h 400 mm.

The configuration with two work zones, one with fix table and the other with a roto-tilting table, will further expand machine flexibility and production efficiency, allowing for the machining of 5 faces in a single set-up or for 5 axes machining. Swing Ø700 mm h400 mm.



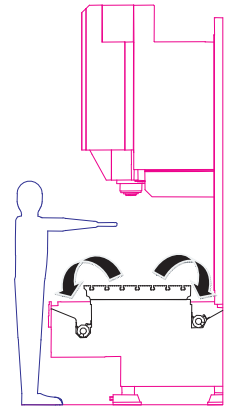
Il cambio utensili delle VMC è molto veloce grazie all'utilizzo di un braccio di scambio (tempo ut/ut 3 sec)  
Il magazzino utensili segue sempre il mandrino, permettendo un utilizzo appropriato del sistema di lavoro pendolare.

The ATC of the VMC is very quick for the use of a double gripper exchange arm (tool to tool time 3 sec).  
The ATC magazine follows the spindle in any X axis position for a proper use of the pendulum mode of operation.



La configurazione con tavola fissa della VMC offre un accesso alla tavola facilitato ed una efficace evacuazione trucioli e refrigerante

The fix table configuration provides the operator with:  
ideal conditions for parts load/unload/inspection  
minimum attendance for chip and coolant evacuation from the work zone.



| corse                            |         |       | strokes               |       |         |                                  |
|----------------------------------|---------|-------|-----------------------|-------|---------|----------------------------------|
| longitudinale colonna            | X       | mm    | 2.000 - 6.000         | mm    | X       | column longitudinal              |
| trasversale testa                | Y       | mm    | 800 - 950             | mm    | Y       | head cross                       |
| verticale mandrino               | Z       | mm    | 600                   | mm    | Z       | spindle vertical                 |
| tavola                           |         |       | table                 |       |         |                                  |
| dimensioni tavola                | Y 800   | mm    | 840 x 2.130 - 6.130   | mm    | Y 800   | table size                       |
|                                  | Y 950   | mm    | 1.050 x 2.130 - 6.130 | mm    | Y 950   |                                  |
| carico max per m <sup>2</sup>    |         | kG    | 2.500                 | kG    |         | max load per sq m                |
| cave a T                         |         | mm    | 18 x 7                | mm    |         | T slots                          |
| min distanza nasomandrino/tavola |         | mm    | 120                   | mm    |         | min. distance spindle nose/table |
| mandrino                         |         |       | spindle               |       |         |                                  |
| cono                             | cinghia |       | DIN 40                |       | belt    | spindle taper                    |
| potenza                          |         | kW    | 22(S1) 26(S6)         | kW    |         | power                            |
| coppia                           |         | NM    | 140(S1) 180(S6)       | NM    |         | torque                           |
| velocità max                     |         | g/min | 10.000                | rpm   |         | max speed                        |
| cono                             | elettro |       | DIN 40 - HSK 63       |       | electro | spindle taper                    |
| potenza                          |         | kW    | 23(S1) 42(S6)         | kW    |         | power                            |
| coppia                           |         | NM    | 110(S1) 200(S6)       | NM    |         | torque                           |
| velocità max.                    |         | g/min | 12.000/18.000         | g/min |         | max speed                        |
| avanzamenti                      | rapido  | m/min | 30                    | m/min | rapid   | feed rate                        |
| cambio automatico utensili       |         |       | auto tool changer     |       |         |                                  |
| capacità magazzino               |         | T     | 30-40-60              | T     |         | tool pockets                     |
| max diametro utensili/ con gap   |         | mm    | 80/120                | mm    |         | max tool diameter/ with gap      |
| max lunghezza utensili           |         | mm    | 300                   | mm    |         | max tool length                  |
| max peso utensili                |         | kG    | 8                     | kG    |         | max tool weight                  |
| tempo truciolo/truciolo          |         | sec.  | 5                     | sec.  |         | chip to chip time                |
| peso macchina Y 800 X 3000 mm    |         | kG    | 14.000                | kG    |         | gross weight Y 800 X 3000 mm     |