

Dolmen è una linea di centri di fresatura Gantry per lavorare in maniera efficiente pezzi di medie/grandi dimensioni.

La struttura, i sistemi di guida e di controllo garantiscono lo sfruttamento ottimale della potenza al mandrino e alte doti di precisione con eccellente risposta dinamica.

La configurazione modulare permette:

- DBC da 2000 a 4500 mm e corsa X a partire da 4000 mm
- L'utilizzo di una intelligente gamma di teste a fresare per ottimizzare i metodi di lavorazione e garantire alta efficienza produttiva (lavorazione 5 facce)
- Lavorazione in modo pendolare su due zone di lavoro, quando sia disponibile sufficiente corsa X

*DOLMEN is a line of vertical milling centers with lower gantry configuration for the efficient machining of medium/large size components.*

*The mechanical structure, the guide and control systems guarantee the efficient utilization of the available spindle KW/NM and high accuracy performances combined with high dynamic response. The modular configuration allows for:*

- DBC from 2000 to 4500 mm and X stroke from 4000 mm up.
- Process optimization and production efficiency (5 faces or 5 axes machining) via the use of an intelligent range of milling heads
- Pendulum operation over two work zones when sufficient X axis stroke will be available.



**mod. 2i**

kW 30/35

NM 580/670

⊕ 4.000 rpm DIN 50

∟ 500 rpm

2 x 144 x 2,5°



**mod. 2s**

kW 38/44

NM 740/830

⊕ 4.000 rpm DIN 50

∟ 500 rpm

C cont ±185°C

NM 1.200/1.700



**mod. 1a1i**

kW 38/44

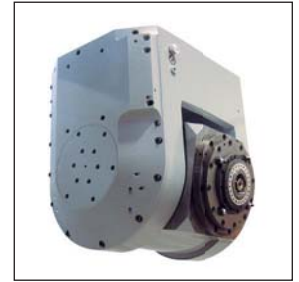
NM 740/830

⊕ 4.000 rpm DIN 50

∟ 500 rpm

C cont ±185°C NM 1.200/1.700

A ind ±95° x 1°



**mod. 2aHS**

kW 30/30

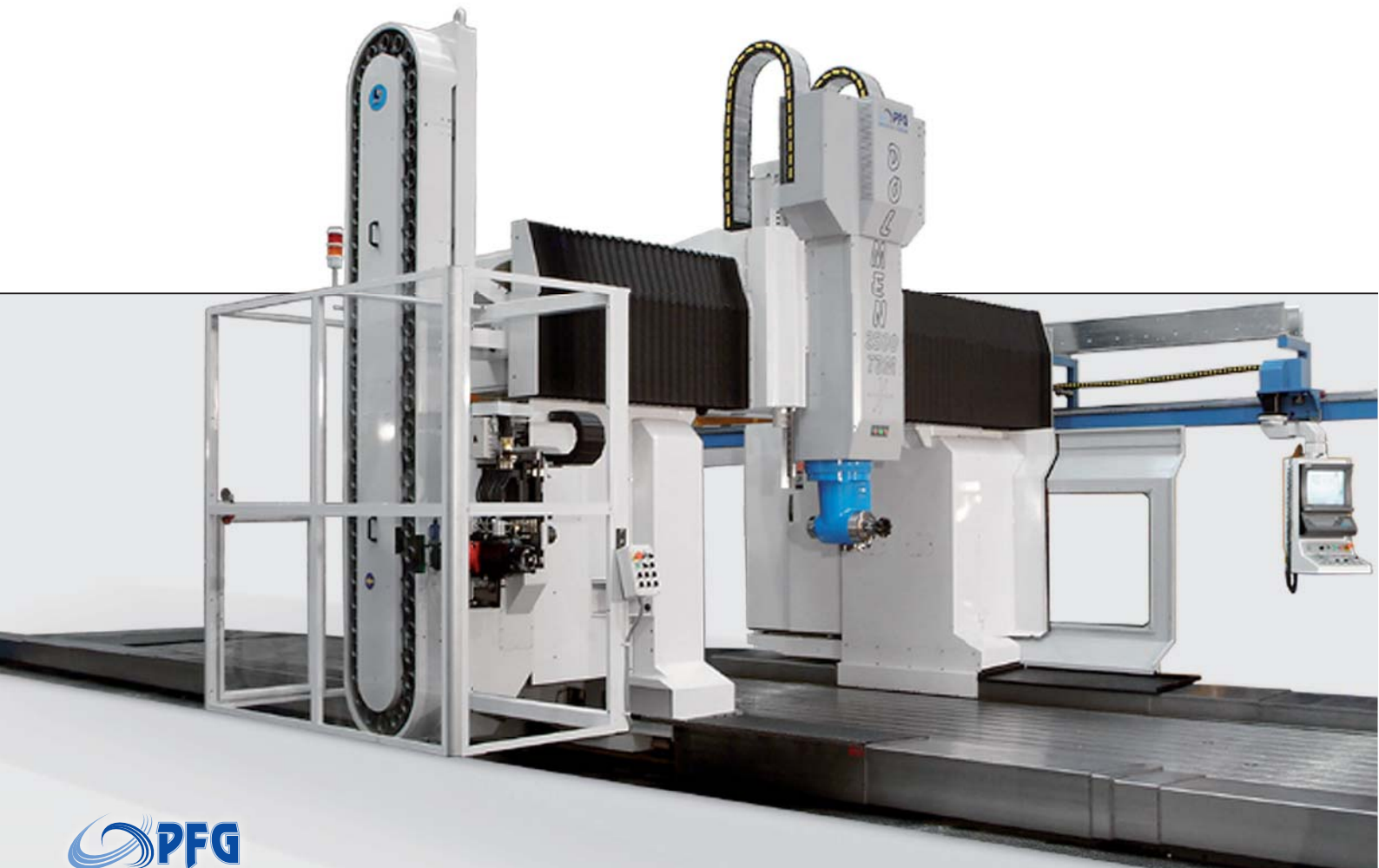
NM 84/110

∟ 2.000 rpm

⊕ 18.000 rpm HSK 63

C cont ±185° NM 330/670

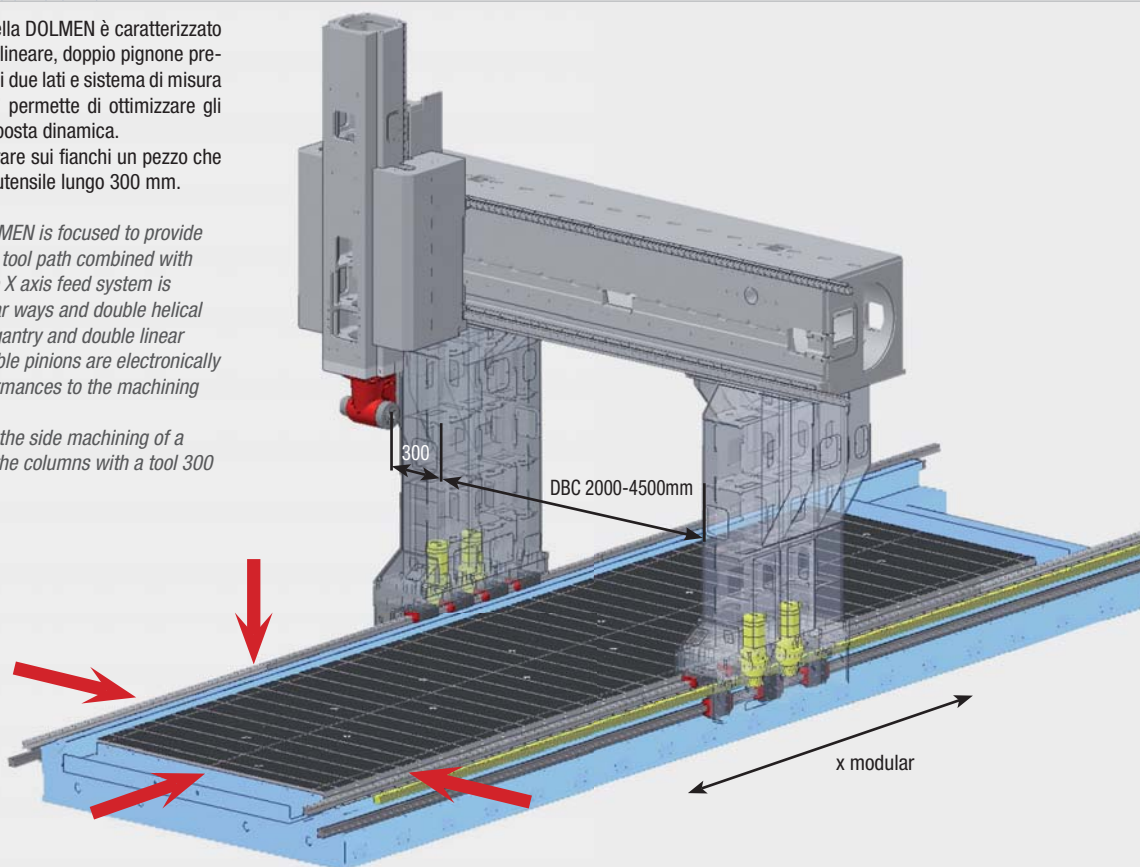
A cont +90°/-120° NM 420/600



Il sistema di avanzamenti della DOLMEN è caratterizzato da asse X con doppia guida lineare, doppio pignone pre-caricato elettronicamente sui due lati e sistema di misura lineare su tutti gli assi; cio' permette di ottimizzare gli aspetti di precisione e di risposta dinamica. La corsa Y consente di lavorare sui fianchi un pezzo che passi tra le colonne con un utensile lungo 300 mm.

*The feed system of the DOLMEN is focused to provide geometrical accuracy of the tool path combined with high dynamic response. The X axis feed system is configured with double linear ways and double helical pinion on both sides of the gantry and double linear measuring system. The double pinions are electronically preloaded, optimizing performances to the machining task.*

*The Y axis stroke allows for the side machining of a part that can clear through the columns with a tool 300 mm long.*



Il CAU a catena si muove con il gantry. Permette la manipolazione di utensili di dimensioni e peso adeguati alla macchina e di servire il mandrino sia con asse verticale sia con asse orizzontale.



*The chain type ATC moves together with the gantry. It allows for the handling of cutting tools with length/weight functional to the machine. It can serve the spindle both, in its vertical axis position as well as in its horizontal axis position.*

Un sistema per il Cambio Automatico delle Teste è offerto come un opzionale sulla DOLMEN. La disponibilità di questo sistema aumenta la flessibilità della macchina, espande la varietà dei pezzi lavorabili ed aumenta la produttività della macchina, riducendo piazzamenti pezzo o la necessità di utilizzare diverse macchine utensili. Inoltre, la procedura di cambio testa è automatica e richiede minima presenza operatore.

*In order to further expand machine flexibility, part variety and production efficiency, reducing the need of multiple set-ups and the use of different machine tools, an Auto Head Change system is available for the DOLMEN. The heads are stored in a container to avoid any form of contamination of the flanges and connectors. The head exchange procedure is completely automatic, requiring minimum operator's attendance.*



|  |            |       |                   |       |            |                                     |
|--|------------|-------|-------------------|-------|------------|-------------------------------------|
| <b>DBC</b>                               |            | mm    | 2.000 - 4.500     | mm    |            | <b>DBC</b>                          |
| <b>corse</b>                             |            |       |                   |       |            | <b>strokes</b>                      |
| longitudinale gantry                     | X          | mm    | 4.000 - ~         | mm    | X          | gantry longitudinal                 |
| trasversale testa                        | Y          | mm    | 3.000 - 5.500     | mm    | Y          | head cross                          |
| assiale RAM                              | Z          | mm    | 1.250 - 1.500     | mm    | Z          | RAM axial                           |
| <b>tavola</b>                            |            |       |                   |       |            | <b>work table</b>                   |
| larghezza                                |            | mm    | 1.500 - 4.000     | mm    |            | width                               |
| carico max per m <sup>2</sup>            |            | kG    | 2.000             | kG    |            | max load per sqm                    |
| distanza min. naso mandrino vert./tavola |            | mm    | 200               | mm    |            | min distance vertical spindle/table |
| cave a T                                 | dim./passo | mm    | 22/240            | mm    | size/pitch | T slots                             |
| avanzamenti                              | rapido     | m/min | 20                | m/min | rapid      | feet                                |
| <b>cambio automatico utensili</b>        |            |       |                   |       |            | <b>auto tool changer</b>            |
| capacità magazzino                       |            | T     | 30 - 40 - 60 - 80 | T     |            | tool storage capacity               |
| max diametro utensili/con gap            |            | mm    | 125/240           | mm    |            | max tool diameter/with gap          |
| max lunghezza utensili                   |            | mm    | 400               | mm    |            | max tool length                     |
| max peso utensile                        |            | kG    | 28                | kG    |            | max tool weight                     |
| peso macchina (DBC 2.500 x 8.000 mm)     |            | kG    | 52.000            | kG    |            | gross weight (DBC 2.500 x 8.000 mm) |